

Unternehmens- broschüre



Metallbau und Zerspanungstechnik

www.beitler-metalltechnik.de



BEITLER

Metalltechnik GmbH

Präzision in Metall

Inhalte auf einen Blick

Ein starker Partner

01

Leistungsübersicht

02

Ihre Vorteile im Überblick

03

Unser Versprechen –
Maßgeschneiderte Lösungen

04

Unser Maschinenpark

05

Einblicke in unsere Arbeit

11

Beitler Metalltechnik –
Das sind wir!

13

Ein starker Partner – Beitler Metalltechnik GmbH



Sergej Beitler

Metallbaumeister
und Geschäftsführer
Tel.: 05551 9140910
info@beitler-metalltechnik.de

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir hoffen, Ihnen geht es gut und Sie sind wohlauf. Wir sind sehr glücklich darüber Ihnen mitzuteilen, dass interne Optimierungen unsere Produkte und Leistungen weiterhin ständig verbessern und wir Ihnen als geschätzter Partner zuverlässig zur Verfügung stehen.

Unsere Vorteile und Leistungen können Sie dieser Broschüre entnehmen. Wenn Sie mehr erfahren möchten, werfen Sie einen Blick auf unsere Website unter www.beitler-metalltechnik.de.

Es würde uns freuen, von Ihnen zu hören. Für fachliche Rückfragen, stehe ich auch gerne persönlich, telefonisch oder per E-Mail zur Verfügung.



Leistungsübersicht



Metall- / Stahlbau und
Sonderkonstruktionen



Treppen- und
Balkongeländer



Zaun- / Toranlagen
und Einbruchschutz



CNC - Dreh- und
Fräsarbeiten



Einzel- und
Serienfertigung



Instandhaltung von
Industrieanlagen



Lohnfertigung



Handwerk- und
Maschinenfertigung

Ihre Vorteile mit Beitler Metalltechnik

– Auf einen Blick

Die Beitler Metalltechnik GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen mit Sitz in Northeim OT Hohnstedt und steht seit Jahrzehnten für höchste Qualität in den Bereichen Metalltechnik und Zerspanungstechnik.

Als spezialisierter Partner bieten wir präzise mechanische Fertigung auf höchstem Niveau – mit Fokus auf Qualität, Zuverlässigkeit und technischer Expertise. Unsere Lösungen sind so individuell wie Ihre Anforderungen. Gemeinsam entwickeln wir passgenaue Fertigungskonzepte, die echten Mehrwert schaffen – wirtschaftlich, effizient, funktional durchdacht und exakt auf Ihre Branche abgestimmt.

Für Ihre Branche. Für Ihre Anforderungen. Für Ihren Erfolg.

Ob Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik, Lebensmitteltechnik oder andere Branchen – wir liefern, was Sie brauchen. Präzise. Termingerech. Partnerschaftlich.

Unsere Stärken:

- Hohe Fertigungsqualität zu marktgerechten Preisen
- Termintreue Lieferung – zuverlässig und planbar
- Hohe Prozesssicherheit durch moderne Technik und bewährte Abläufe
- Breites Materialspektrum – Bearbeitung nahezu aller gängigen Werkstoffe
- Sehr geringe Reklamationsquote durch präzise Qualitätskontrolle
- Zertifizierte Qualität nach DIN EN 1090 und TÜV-geprüften Standards

Innovation, die sich auszahlt:

- Moderne Koordinatenmesstechnik für präzise Vermessung und Qualitätssicherung
- Durchgängige integrierte Prozesskette für maximale Effizienz
- Höchste Präzision auch bei komplexen Geometrien und engen Toleranzen
- Kontinuierliche Prozessoptimierung für gleichbleibende Qualität und Wirtschaftlichkeit



Unser Versprechen – Maßgeschneiderte Lösungen

Unsere Konstruktionsabteilung bietet von der Konzeption, über die Herstellung, bis hin zur Baugruppenfertigung und Montage Komplettlösungen für Ihr Unternehmen an.

Durch eine enge und vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Ihnen ist es uns möglich, die optimale Lösung schon in der Konzeptphase auf den Weg zu bringen, um so das bestmögliche Ergebnis zu erhalten.

Unsere Kunden arbeiten in den unterschiedlichsten Branchen wie Lebensmittelindustrie, Bio- und

Umwelttechnologie, Medizin, Mess-/ Regeltechnik sowie Elektrotechnik.

Sie verbinden mit uns Leistung auf höchstem Niveau mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis. Wir nutzen das Know-How und die Kompetenz unserer Mitarbeitenden ganz im Sinne unserer Kunden und entwickeln uns und unsere Technologie stetig weiter, um schon heute den Anforderungen von morgen gerecht zu werden. Dabei garantieren wir ein hohes Maß an Effizienz, Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Ihr Ansprechpartner im Bereich Metalltechnik



Planen

Wir realisieren Ihr Projekt gemeinsam individuell geplant nach Ihren Anforderungen und Wünschen.



Beraten und Technisches Zeichnen

Lassen Sie uns ins Gespräch kommen wir nehmen uns Zeit für Ihre Idee und gestalten gemeinsam eine Lösung, die zu Ihren Wünschen passt.



Fertigen

Von der Idee bis zur Umsetzung. Wir fertigen Baugruppen in jeder Komplexitätsstufe – flexibel, präzise und abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Egal ob Muster oder Zeichnung – wir liefern eine Lösung, die Qualität, Terminalsicherheit und Wirtschaftlichkeit vereint.



Auslieferung & Montage

Die Lieferung und Montage erfolgt sorgfältig und rechtzeitig zum vereinbarten Termin.

Unser Maschinenpark



Spinner MVC 1000

- Tischgröße: 1200 x 500 mm
- Verfahrweg X: 1000 mm
- Verfahrweg Y: 500 mm
- Verfahrweg Z: 570 mm

Spinner MVC 1600

- Tischgröße: 1800 x 810 mm
- Verfahrweg X: 1600 mm
- Verfahrweg Y: 800 mm
- Verfahrweg Z: 700 mm





Spinner TC 400

- Max. Schwingdurchmesser: 400 mm
- Max. Drehdurchmesser: 280 mm
- Max. Drehlänge: 400 mm
- Fahrweg X/Y(Optional)/Z: X 200 / Z 315 mm



QUICK TURN MY 200

- Drehlänge: 234 mm
- Max. Spindeldurchlass: 100 mm
- Schwingdurchmesser: 625 mm
- Drehdurchmesser: 234 mm





Mazak VCN 530

- Tischgröße: 1300 x 550 mm
- Verfahrweg X: 1050 mm
- Verfahrweg Y: 530 mm
- Verfahrweg Z: 510 mm

Quick Turn Nexus 250-II M

- Drehlänge: 1000 mm
- Max. Spindeldurchlass: 75 mm
- Schwingdurchmesser: 500 mm
- Drehdurchmesser: 390 mm



KEYENCE XM-1200

- Max. Gewichtsbelastung: 25 kg
- Verschiebungsbereich der X-Achse: ± 100 mm
- Rotationsbereich: $\pm 60^\circ$
- Messbereich: 600 mm $\times$ 300 mm $\times$ 200 mm

MasterTig 325DC

- Netzspannung 3 ~ 50/60 Hz:
380 ... 460 V $\pm$ 10 %
- Mindestleistung des Generators:
20 kVA
- Leistungsbereich E-Hand:
10 A / 10 V bis 250 A / 39 V



MinarcTig Evo 200

- Netzspannung 1 ~ 50/60 Hz:
230 V $\pm$ 15 %
- Mindestleistung des Generators:
5.6 kVA
- Schweißstrombereich (E-Hand):
10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V

Kempact 253R

- Netzspannung 3 ~ 50/60 Hz:
400 V $\pm$ 15 %
- Schweißstrombereich:
10 V/20 A – 31 V/250 A
- Leerlaufspannung:
38 V



FastMig

- Netzspannung 3 ~ 50/60 Hz:
380 ... 460 V $\pm 10\%$
- Mindestleistung des Generators:
20 kVA
- Leistungsbereich E-Hand:
10 A / 10 V bis 250 A / 39 V



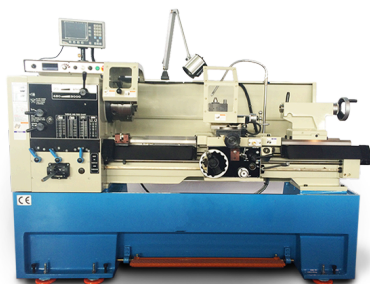
FastMig X 450 Power source

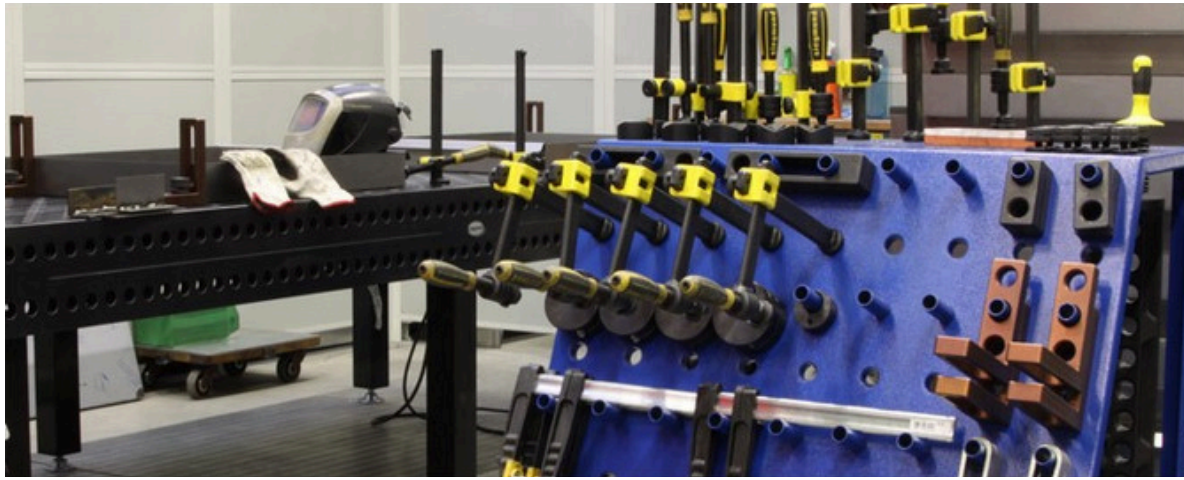
- Netzspannung 3 ~ 50/60 Hz:
400 V, (-15 bis +20 %)
- Mindestleistung des Generators:
35 kVA
- Leerlaufspannung E-Hand:
 $U_0 = 70 - 98\text{ V}$
 $U_{av} = 50\text{ V}$



Weitere Maschinen

- Verschiedene Säulen- und Tischbohrmaschinen
- Gewindeschneidmaschinen
- Sandstrahlkabine Halbautomatische
- Sägen, Schleif- und Poliermaschinen
- Konventionelle Drehmaschinen





Siegmund Schweißstisch

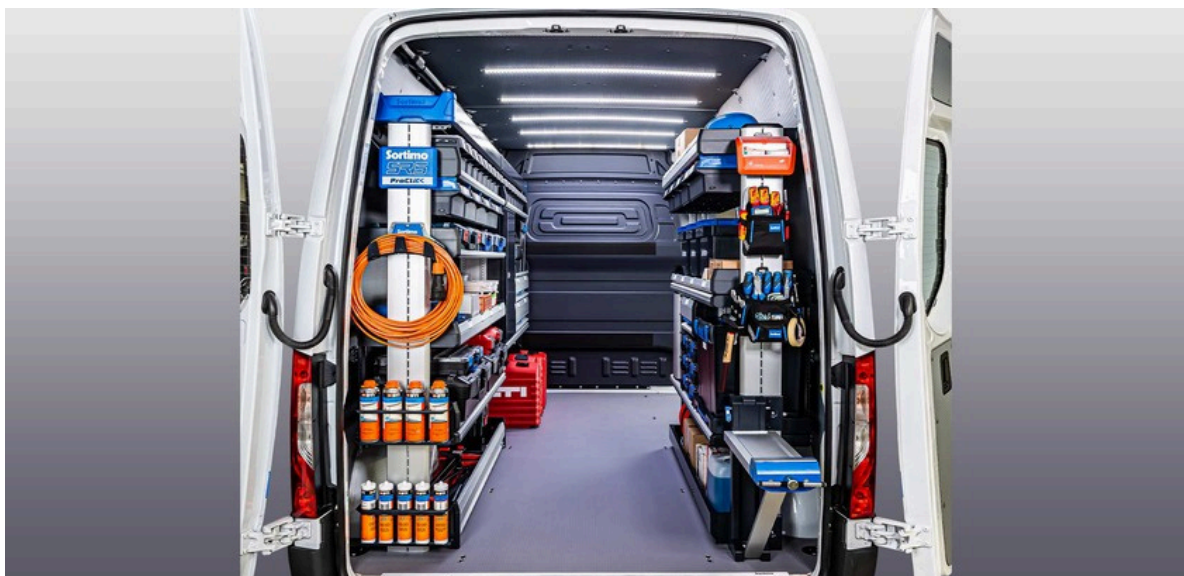
- Tischgröße: 1500 x 3000 mm
- Tischgröße: 1200 x 2400 mm

Demmeler Schweißstisch (2 Stk.)

- Tischgröße: 1200 x 2400 mm



Montagewagen Mercedes-Benz Sprinter Sortimo



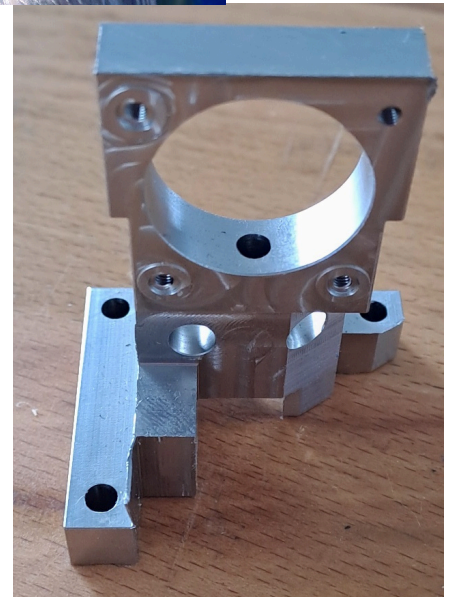
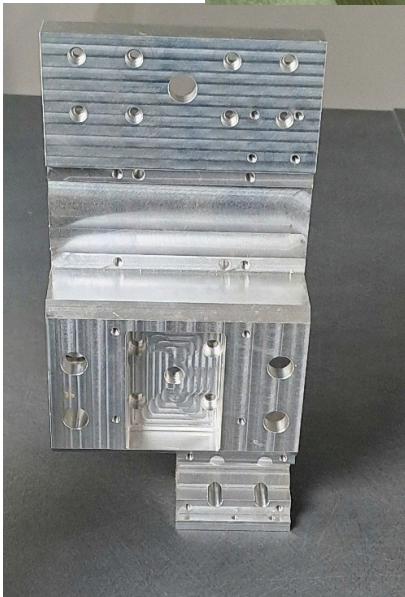
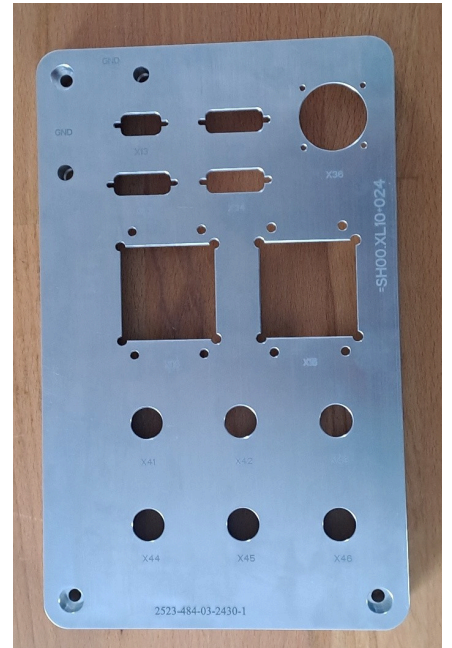
Einblicke in unsere Arbeit – Qualität, die man sehen kann

Metalltechnik



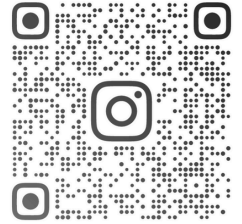
Einblicke in unsere Arbeit – Qualität, die man sehen kann

Zerspanungstechnik



Beitler Metalltechnik - Das sind wir!

Sprechen Sie uns an!



Hier finden Sie uns!

Beitler Metalltechnik GmbH
Hannoversche Str. 4
37154 Northeim OT Hohnstedt
Direkt an der B3
Email: info@beitler-metalltechnik.de
Tel.: 05551 9140910



**Besuchen Sie uns gerne auf unsere Webseite unter
www.beitler-metalltechnik.de oder folgen Sie uns auf
Instagram und Facebook.**